



ПРИКАЗ

от « 27 » мая 2022 г.

№ ПК1-1457

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

RA.RU.21HH90

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ГОСТ ISO/IEC 17025-2019)

Лаборатория неразрушающих методов контроля и диагностики центральной лаборатории сварки и технического контроля Общества с ограниченной ответственностью "Корпорация Акционерной Компании "Электросевкавмонтаж"

наименование испытательной лаборатории

RA.RU.21HH90

Номер в реестре аккредитованных лиц

1. 350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 56.

адреса мест осуществления деятельности

2. 350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 11, Карасунский округ, нежилые помещения Литера А1, этаж 3.

адреса мест осуществления деятельности

350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 56.

адреса мест осуществления деятельности

№ П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1. Испытания (исследования) продукции						
1.1.	ГОСТ Р 57997, п.п. 7.10-7.18; Физико-механические; Прочность	Сталь арматурная; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;	24.10.62.210; 25.93.15	-	Предел прочности	- от 10 до 2500 (Н/мм ² *) от 1,0 до 255,0 (кгс/мм ² *)
					Усилие разрыва	- от 10 до 500000 (Н) от 1,0 до 50000 (кгс)
1.2.	ГОСТ 19040; Физико-механические; Прочность	Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые; Трубы и трубки титановые;	24.20; 24.42.26; 24.45.30.186	-	Временное сопротивление	- от 10 до 2500 (Н/мм ² *) от 1,0 до 255,0 (кгс/мм ² *)
					Относительное сужение после разрыва	- от 1 до 99 (%)
					Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)
					Предел текучести условный	- от 10 до 2500 (Н/мм ² *)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ				
1.2.					<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 391 1794 470">Предел текучести условный</td> <td data-bbox="1794 391 2089 470">от 1,0 до 255,0 (кгс/мм²*)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 470 1794 606">Предел текучести физический</td> <td data-bbox="1794 470 2089 606">- от 10 до 2500 (Н/мм²*) от 1,0 до 255,0 (кгс/мм²*)</td> </tr> </table>	Предел текучести условный	от 1,0 до 255,0 (кгс/мм ² *)	Предел текучести физический	- от 10 до 2500 (Н/мм ² *) от 1,0 до 255,0 (кгс/мм ² *)	
Предел текучести условный	от 1,0 до 255,0 (кгс/мм ² *)									
Предел текучести физический	- от 10 до 2500 (Н/мм ² *) от 1,0 до 255,0 (кгс/мм ² *)									
1.3.	ГОСТ 2999;Физико-механические;Твердость	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холодноотянутые;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.45.30.184;24.45.30.186;24.45.30.183;25.93.15;24.20	-	Твердость по Виккерсу	- от 14 до 1000 (HV)				

№ П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.3.		Проволока холоднотянутая;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;				
1.4.	ГОСТ Р ИСО 6507- 1;Физико- механические;Твердость	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные,	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.34.1;24.45. 30.184;24.45.30.186 ;24.45.30.183;25.93. 15;24.20	-	Твердость по Виккерсу	- от 14 до 1000 (HV)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.4.		<p>стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а холоднотянутая;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;</p>				
1.5.	ISO 6506-1;Физико-механические;Твердость	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;25.93.15	-	Твердость по Бринеллю	- от 8 до 650 (НВW)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.5.		<p>стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;</p>				

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.6.	ISO 6508-1;Физико-механические;Твердость	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холодноотянутые;Проволока а холодноотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;25.93.15	-	Твердость по Роквеллу	- от 70 до 90 (HRA) от 20 до 67 (HRC)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.6.						

350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 11, Карасунский округ, нежилые помещения Литера А1, этаж 3.

адреса мест осуществления деятельности

N п/п	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1. Испытания (исследования) продукции						
1.1.	И-2730.91.04-98;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холодноотянутые;Проволока а холодноотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;25.93.15	-	Дефекты сварных соединений Пробоподготовка Размеры дефектов	обнаружено/не обнаружено - - - от 0,02 до 100 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.1.		Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.2.	И 1.1.3.17.1692-2020, п.6;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;24.42.22;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.186;24.45.30.183;25.93.15	-	Дефекты сварных соединений Пробоподготовка Размеры дефектов	обнаружено/не обнаружено - - - от 0,02 до 100 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.2.		Проволока холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.3.	ГОСТ Р 50.05.08;Неразрушающий контроль;внешний осмотр и измерения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.34.1;24.20; 24.42.22;24.42.24;	-	Отклонения от геометрических размеров Геометрические размеры	обнаружено/не обнаружено - - от 0,1 до 1000 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.3.		<p>стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты</p>	24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.186;24.45.30.183;25.93.15		<p>Геометрические размеры дефектов</p> <hr/> <p>Дефекты сварных соединений</p>	<p>- от 0,1 до 1000 (мм)</p> <hr/> <p>обнаружено/не обнаружено</p> <p>-</p>

№ П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.3.		титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.4.	ПНАЭ Г-7-016-89;Неразрушающий контроль;внешний осмотр и измерения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;24.42.22;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.186;24.45.30.183;25.93.15	-	Дефекты сварных соединений Геометрические размеры дефектов Геометрические размеры Отклонения от геометрических размеров	обнаружено/не обнаружено - от 0,1 до 1000 (мм) от 0,1 до 1000 (мм) обнаружено/не обнаружено -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.4.		включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Проволока а холоднотянутая; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов; Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм; Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые; Плиты, листы, полосы и ленты титановые; Трубы и трубки титановые; Проволока, прутки, профили титановые; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.5.	ГОСТ Р 50.05.09, цветной способ; Неразрушающий	Прокат листовой горячекатаный стальной,	24.10.3; 24.10.4; 24.10.6; 24.10.7;	-	Индикаторные рисунки дефектов	обнаружено/не обнаружено

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.5.	контроль;неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод	без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холодноотянутые;Проволока холодноотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги	24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;24.42.22;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.186;24.45.30.183;25.93.15		Индикаторные рисунки дефектов	от 0,2 до 1000 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.5.		для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.6.	ПНАЭ Г-7-018-89, цветной метод;Неразрушающий контроль;неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.34.1;24.20; 25.93.15	-	Индикаторные рисунки дефектов	обнаружено/не обнаружено от 0,2 до 1000 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.6.		трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволок а холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				

должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

инициалы, фамилия уполномоченного лица